**Литьё по выплавляемым моделям** — один из способов литья, применяется для изготовления деталей высокой точности и сложной конфигурации, невыполнимых другими методами литья (например, лопатки турбин и т. п.)

   Из легкоплавкого материала: парафин, стеарин, в простейшем случае — из воска, путём его запрессовки в пресс-форму, изготавливается точная модель изделия и литниковая система.

Затем модель окунается в жидкую суспензию пылевидного огнеупорного наполнителя в связующем.

      На модельный блок (модель и ЛПС) наносят суспензию и производят обсыпку, так наносят от 6 до 10 слоёв. С каждым последующим слоем фракция зерна обсыпки меняются для формирования плотной поверхности оболочковой формы. Сушка каждого слоя занимает не менее получаса, для ускорения процесса используют специальные сушильные шкафы. Из сформировавшейся оболочки выплавляют модельный состав: в воде, выжиганием, паром высокого давления.

    После сушки и вытопки блок прокаливают для удаления из оболочковой формы остатков модели, способных к газообразованию. После чего оболочки поступают на заливку. Перед заливкой блоки нагревают в печах. В нагретый блок заливают разогретый металл. Залитый блок охлаждают в термостате или на воздухе. Когда блок полностью охладится его отправляют на выбивку.

   Преимущества данного способа: возможность изготовления деталей из сплавов, не поддающихся механической обработке; получение отливок с точностью размеров до 11 — 13 квалитета и шероховатостью поверхности Ra 2,5—1,25, что в ряде случаев устраняет обработку резанием; возможность получения узлов машин, которые при обычных способах литья пришлось бы собирать из отдельных деталей.

   Литье по выплавляемым моделям используют в условиях единичного (опытного), серийного и массового производства.

**Оборудование для ЛВМ**

**Оборудование для производства восковых моделей:**

- Плавильные баки для приготовления модельного состава (МВС);

- Шприц-автоматы для моделей и литниковых систем (однопозиционный, двухпозиционный).

**Оборудование для изготовления оболочек:**

 - Роботизированные комплексы;

- Трехпозиционный роботизированный манипулятор);

- Баки для суспензии к роботизированному манипулятору;

- Обсыпочные машины барабанного типа к роботизированному манипулятору;

- Автоматические роботы шестиосевые;

- Обсыпочные машины кипящего слоя;

- Конвейерная линия для сушки.

**Оборудование для переработки воска:**

- Бойлерклав для удаления воска;

- Установка регенерации воска.

**Оборудование для финишных операций:**

- Установка для отделения керамики.

Звоните, наши специалисты ответят на Ваши вопросы: +7(383) 318-12-26.

Техническое задание для подбора оборудования отправляйте на почту: info@cplitpro.ru.