Оборудование для литья ХТС.

Литьё в холодно-твердеющие смеси (ХТС – формы) – это альтернатива технологии литья в «землю» (ПГС), но гораздо более совершенная. В качестве формовочного материала используется также кварцевые пески, но в качестве связующего применяются синтетические смолы. Состав смеси включает песок, связующее и отвердители. ХТС самые прочные из формовочных смесей, при этом они разрушаются от тепла кристаллизующегося металла, позволяя легко извлечь отливку из формы. Выбор смолы для связующей композиции литья как раз и должен обеспечить этот баланс свойств – смесь не должна разрушиться до кристаллизации отливки.

Основное оборудование для приготовления холоднотвердеющих смесей – мощные шнековые или лопастные смесители. Вследствие быстротекущего производственного процесса установки размещают прямо на участке для изготовления форм. В смеситель загружают кварцевый песок, после чего жидкий катализатор поступает из отдельных резервуаров через трубы. Затем добавляется смола в жидком виде. Из смесительной установки смесь ХТС подаётся непосредственно в опоки.

Формовка осуществляется на вибростолах либо кессонах, расположенных под смесителем. В связи с хорошей текучестью ХТС смеси, заполнение формы происходит равномерно и смесь достаточно плотно располагается в форме. Для достижения оптимальной плотности формы достаточно использовать небольшое виброуплотнение.

Преимущества ХТС:

- получение отливок сложной геометрии;

- высокая точность отливки: 8-13 класса точности;

- низкая стоимость и быстрое изготовление формы;

- не требуется дополнительная термообработка готовых форм.

**Основное оборудование ХТС-процесса:**

***Шнековые смесители (однорукавные, двухрукавные)***

Смеситель предназначен для приготовления качественных формовочных и стержневых холодно-твердеющих смесей на основе сухого кварцевого песка и его регенерата, смолы, отверждаемой жидкими эфирами (отвердителем). Эффективная система смешивания и подачи связующего и отвердителей повышенной точности гарантируют смесь хорошего качества в начале и в конце смешивания.

***Вибростолы ХТС***

Вибростол предназначен для уплотнения холодно-твердеющих смесей (ХТС) при изготовлении форм и стержней с возможностью противостоять тяжёлым производственным условиям литейных цехов. Обладает такими преимуществами, как компактной и рациональной конструкцией, простотой в управлении. Всё управление осуществляется при помощи пульта, на котором можно выставить длительность цикла и силу вибрации.

***Выбивные решетки***

Выбивная решётка предназначена для механизации выбивки литейных форм после заливки и выдержки с их последующим разрушением. В качестве источника вибрации используются вибродвигатели. По конструктиву использования: выбивка с одновременным транспортированием выбитых отливок к разгрузочному концу решётки; выбивка на полотне решетки с последующим снятием выбитых отливок и опок с решетки.

***Вибрационная дробильно-регенерационная машина***

Дробилка предназначена для регенерации формовочной смеси. Комья формовочной смеси после выбивной решётки подаются в дробилку, где, под действием вибрации, комья трутся друг о друга, и песчинки разделяются. Затем через сито песок просыпается в низ.

Для подбора оборудования направьте, пожалуйста, заявку на почту info@cplitpro.ru

Наши специалисты свяжутся с Вами в ближайшее время.

 В наши цели входит не просто поставить Вам оборудование, но и подобрать наиболее подходящее для Вашего производства. Возможно приобретение оборудования в лизинг.

\*Возможно изготовление по индивидуальным параметрам.